

Abnahmeprüfzeugnis / Report, based on Quality Control EN 10 204 - 3.1

(Формуляр выходного контроля качества по EN 10 204-3.1)

Zeugnis-Nr (формуляр номер): 08009372

Datum/Date (дата): 05.09.2008

 Ihre Bestlung vom
 Your Order-No./dated
 01.09.2008

 Ihre Auftrags-Nr.
 Your Order-No.

 Unsere Auftrags-Nr.
 Our Order-No.

 Unser Zeichen
 Our dept. reference

 Telefon-Durchwahl
 Phone: - 545253
 FAX: -545296

Artikel (Product) (продукт):

6kt.-Mutter EN 14399-4

Unsere/Ihre Art.Nr. (Our/Your Product-No.) (номер продукта):

0342780103

Abmessung (Dimension) (размеры продукта):

M24-10-tZn+Moly11 ----

Kennzeichnung (Mark) / Serie (Serial) (обозначение/серийный номер): PEINER /03

Pos.Nr. (Item No.) / Stuck (Quantity) (№ позиции/количество):

30 / 500

Betriebsauftrag (Order) (номер заказа):

5233026

Mechanische Eigenschaften (Mechanical properties) (механические свойства)	IST есть (фактически)	SOLL должно быть (по нормам)
Harte (Твердость)	302	290...320 HV 30

Werkstoff (марка стали): C45

Wannebehandlung (heat treatment)(вид термообработки): (закалка) 890°C/Ol (масло) / (отпуск) 548°C/Ol(масло)

 BesiChdgungs- und Malikontrolle (Stichprobe) (осмотр и контроль размеров, выборочно (в порядке)): o.B. (visual and dimensional Inspection: o.k.),

 Obertladienrillprufung (Stichprobe) (контроль на поверхностные трещины, выборочно (в порядке)): o.B. (surface crack Inspection: o.k.)

 Vorschrif't (Requirements) (требования): Die gestellten Anforderungen sind erfiillt. The requirements are fulfilled (Предъявленные требования выполнены).

Analyse (Chemical Composition) (хим состав изделия)

Pos.-Nr. mini-	C %	Si %	Mn %	P%	S%	Cr%	Mo%	Ni%	Al%	B%	Cu%	%	Schmelze-Nr. (Cast-Nr.)
	0,45	0,26	0,73	0,008	0,024	0,28	0,02	0,08	0,023		0,17		450051DD