

Vibra-Tite® 111

Резьбовой герметик
February 2018

Описание продукта

Vibra-Tite 111- это анаэробный резьбовой герметик низкой прочности. Vibra-Tite 111 специально разработан для фиксации резьбовых соединений, которые необходимо разбирать ручным инструментом. Продукт работает на алюминии, стали и разных покрытиях, нержавеющей стали и многих металлических сплавах. Vibra-Tite 111 демонстрирует отличные температурные свойства, а также стойкость к большинству растворителей.

Типичные применения

Vibra-Tite 111 фиксирует и уплотняет маленькие резьбы (до 1/4"), а также те резьбы, где есть большое удлинение при нагрузке.

Свойства незаполимеризованного продукта

Химическая основа:	Анаэроб
Цвет:	Пурпурный
Токсичность:	Низкая
Содержание твердых веществ:	100%
Вязкость @ 25°C, cP	
Brookfield RVT,	
Spindle 3 @ 20 rpm:	900-1500
Плотность:	1.05

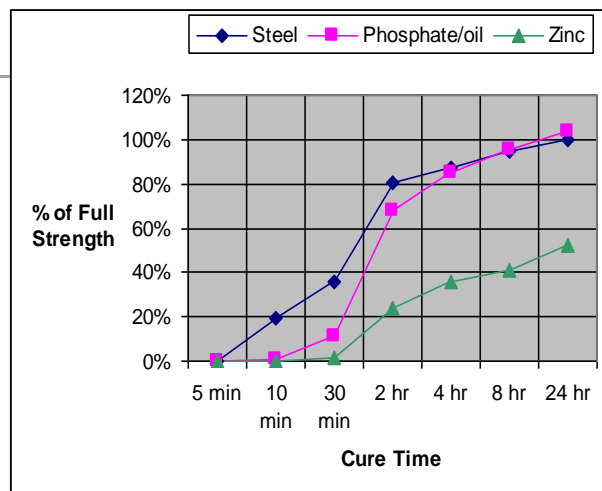
Таблица расхода клея

Тип метрической резьбы (длина контакта)	Расход продукта на единицу (мл)	Число соединений на один бутылек			
		2мл	10мл	50мл	250мл
M3 (2,5)	0.006	300	1,600	8,000	40,000
M6 (5)	0.024	70	500	2,500	12,500
M8 (6)	0.041	40	240	1,200	6,000
M10 (8)	0.060	30	160	800	4,000
M20 (15)	0.454	4	20	100	500
M30 (22)	0.995	2	10	50	250

Полимеризация

Скорость полимеризации

Скорость полимеризации зависит от температуры и материалов. График показывает силу сдвига (размер M10) на стали, фосфате/масле, и цинке.



Свойства заполимеризованного продукта

Типичные значения

Время полимеризации: 15-20 мин при 23°C
Полное время полимеризации: 24 часов при 23°C
Температурный рабочий диапазон: (-51°C +150°C)

Сила сдвига

3/8" Обычная сталь (болт и гайка) 1 час 10-80 фунт/дюйм
3/8" Обычная сталь (болт и гайка) 24 часа 50-100 фунт/дюйм
3/8" Цинк (болт и гайка) @ 24 часа 10-40 фунт/дюйм

Химическая стойкость

(Усилие на сдвиг после 1000 часов)

Значение	Стойкость (%)
Температурная стойкость 150°C	100%
Машинное масло 150°C	85%
Тормозная жидкость 150°C	85%
Трансмиссионное масло 150°C	85%
50/50 вода/этилен гликоль 120°C	80%
Вода 100°C	80%
Бензин 25°C	95%
Дизельное топливо 25°C	100%
Этиловый спирт 25°C	90%



Vibra-Tite® 111

Резьбовой герметик
February 2018

Совместимость праймеров

Праймеры, такие как Vibra-Tite Excel 611 (Primer N) или Excel 612 (Primer T) могут быть использованы для ускорения процесса полимеризации. Процесс полимеризации может быть ускорен до 50%. Успользование праймеров может привести к уменьшению прочности соединения, поэтому рекомендуется проводить испытание после полной полимеризации продукта.

Основная информация

Хранение

Продукт должен храниться в прохладном сухом месте при температурах: -10°C +30°C. Срок годности продукта при условии хранения (22±4°C): 2 года.

Примечание

Vibra-Tite 111 применяется для большинства соединений, при не больших диаметрах. Не рекомендуется применять на пластиках, т.к. при стрессовых нагрузках может произойти разтрескивание. Vibra-Tite VC-3® Threadmate можно использовать как альтернативное рещения для данной задачи (совместимость рекомендуется проверить). Некоторые антикоррозионные покрытия могут замедлять процесс полимеризации. Продукт соответствует стандартам: MIL-S-46163A, ASTM D-5363, NSF.

Безопасность

Раздражение: содержит эфир метакрилата, который может раздражать глаза, органы дыхания и кожу. В случае попадания на кожу, промойте большим количеством воды.